

05160/TRI



TRIODETIC*
BUILDING PRODUCTS LTD.

Charpentes

Les charpentes TRIODETIC* constituent une innovation importante dans le domaine de la construction des grilles et enceintes de tout type.

L'architecture moderne fait de plus en plus appel aux charpentes de soutien et aux charpentes décoratives; l'utilisation de ces charpentes comme éléments architecturaux s'appuie sur de nombreuses raisons pratiques.

Quoique les charpentes TRIODETIC* servent principalement à la réalisation d'enceintes élégantes et créatives, leur utilisation pour les entrepôts et usines se fait de plus en plus rapidement.

Informés à toutes les normes des codes du bâtiment, ces charpentes conviennent à tous les grands espaces ouverts comme les serres, les restaurants, les salles d'exposition et les piscines. Elles sont aussi utilisées pour les bibliothèques, les

TRIODETIC*

auditoriums, les stades et les hangars d'aviation.

L'architecte peut aujourd'hui bénéficier d'une très grande liberté dans le choix des formes et des configurations.

Il est maintenant possible de réaliser simplement différentes charpentes de soutien auparavant coûteuses ou impossibles à obtenir par les méthodes traditionnelles. Le contrôle précis de l'espacement des noeuds d'assemblage et du positionnement dans l'espace ainsi que la fabrication industrielle attentive des membrures et des manchons d'assemblage permettent l'obtention de n'importe quelle configuration.

TRIODETIC* Building Products Limited s'occupe de

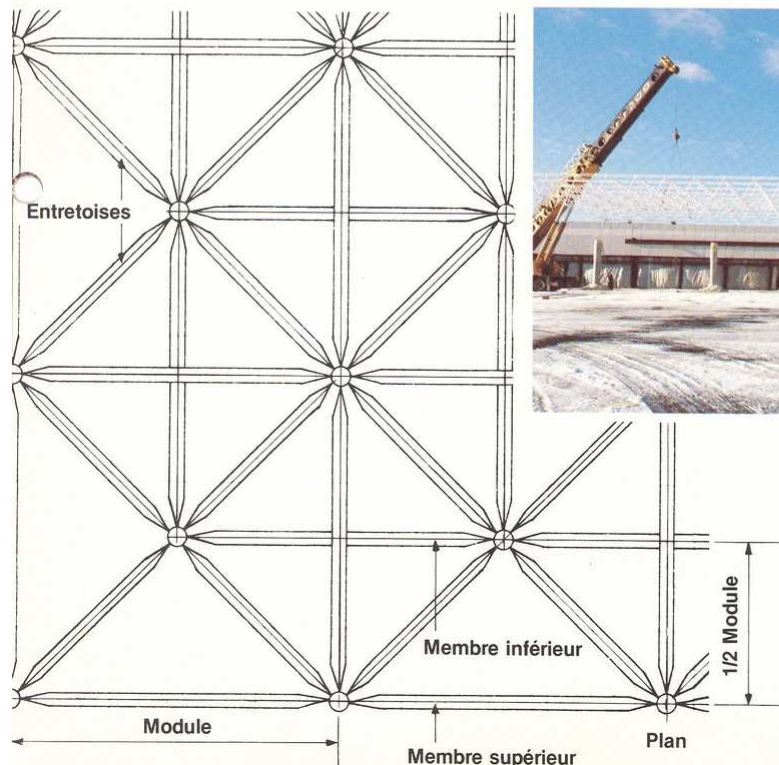
la coordination de la conception, de la réalisation, de la fabrication et de l'érection des charpentes, en collaboration avec les architectes et les ingénieurs.

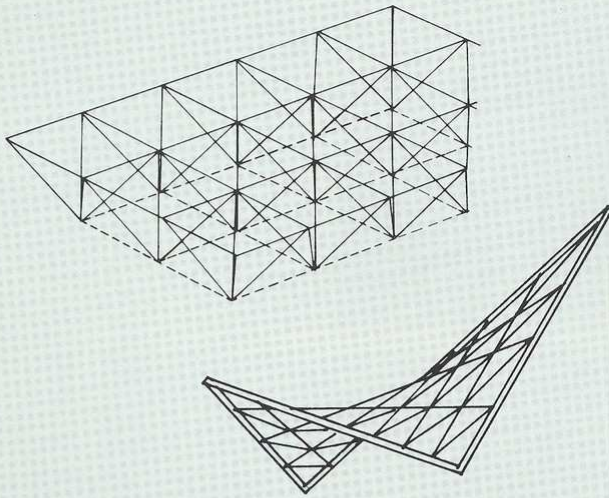
Ce travail comprend une analyse globale permettant de déterminer la meilleure solution, des recommandations de conception, des calculs techniques informatisés et la préparation d'un programme de fabrication/expédition permettant de coordonner l'installation avec les autres corps de métier.

L'utilisation de l'ordinateur



SOUPLESSE GÉOMÉTRIQUE





est l'assurance de la réalisation d'une charpente optimale; ainsi, les paramètres de calcul peuvent exiger l'utilisation de tubes de diamètre différent selon l'emplacement, l'épaisseur des parois des tubes restant la même. Une telle efficacité de conception permet de répartir économiquement tous les matériaux tout en respectant les normes de charge et de contraintes.

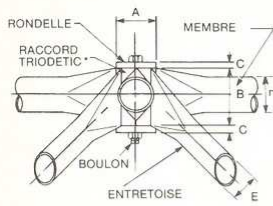
Différents programmes permettent de vérifier la conception des charpentes, ou de fournir des données techniques précises pour la fabrication des composants.

La facilité d'assemblage et la légèreté des composants font du système TRIODETIC* l'un des moyens les plus efficaces et les plus rapides de réaliser d'élégantes charpentes décoratives ou charpentes de soutien. Les composants en ensemble codé sont déposés à des endroits stratégiques du chantier où ils peuvent être rapidement assemblés pour réaliser économiquement l'installation. Les tubes de la charpente s'ajustent simplement dans les manchons au moyen d'outils ordinaires; il suffit alors d'insérer un boulon et des rondelles pour terminer le raccordement.

Il existe deux procédures d'érection: assemblage au sol avec levage par grue, ou assemblage sur place. Les éléments de charpente étant légers et autoportants, les besoins d'échafaudage et les opérations de levage sont réduits au minimum.

CONSTRUCTION MODULAIRE





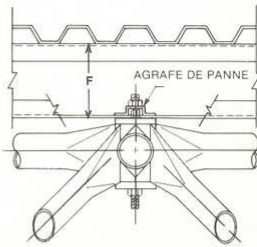
Exemple

Essentiellement, un raccord TRIODETIC* est formé de deux parties: une membrure de charpente (qui est en général un tube) et un moyeu formé ou étiré. Ce modèle est breveté.

Les manchons d'assemblage se présentent sous différentes formes et dimensions selon les utilisations; ils sont fabriqués économiquement grâce à des méthodes spéciales de production en série. Les manchons sont proposés en un grand nombre de modèles standards servant à des charpentes de même type (p.e. dômes, grilles ou voûtes); il est facile de réaliser la conception et la production de manchons d'assemblage spéciaux pour des charpentes originales.

Les membrures sont usinées sous presse, un élément complet étant réalisé par un seul passage de la presse. Des gabarits d'usinage spéciaux permettent de déterminer la longueur, la rotation et l'inclinaison de la membrure; la précision de l'assemblage est contrôlée avec soin.

Les charpentes TRIODETIC* s'adaptent à la plupart des dispositifs de couverture. Le

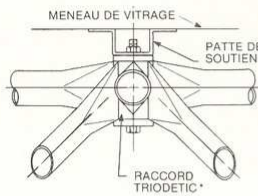


de raccord

Le choix de la couverture dépend de nombreux facteurs, dont la disposition de la charpente, les propriétés physiques recherchées et les aspects économique et esthétique.

Les couvertures utilisées peuvent varier du tissu — pouvant servir pour les charpentes temporaires ou économiques — aux pontages en fibre de bois ou en contreplaqué avec mousse d'uréthane et membrane d'étanchéisation disposant de bonnes propriétés isolantes et présentant une surface unie.

Il est aussi possible de réaliser des couvertures en métal isolé ou non isolé pour les charpentes de type utilitaire, ou à pontage de métal ou panneaux de bois recevant une

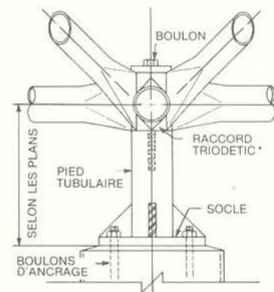


toiture multicouches ordinaire ou des matériaux coulés.

La couverture peut aussi être réalisée au moyen de vitrage en verre ou acrylique dans le cas des charpentes exigeant un éclairage naturel.

Grâce à leur souplesse, les charpentes TRIODETIC* peuvent recevoir toutes sortes de parements; le choix du système de couverture n'impose aucune limite, donnant à l'architecte la possibilité de donner libre cours à son imagination.

TRIODETIC*

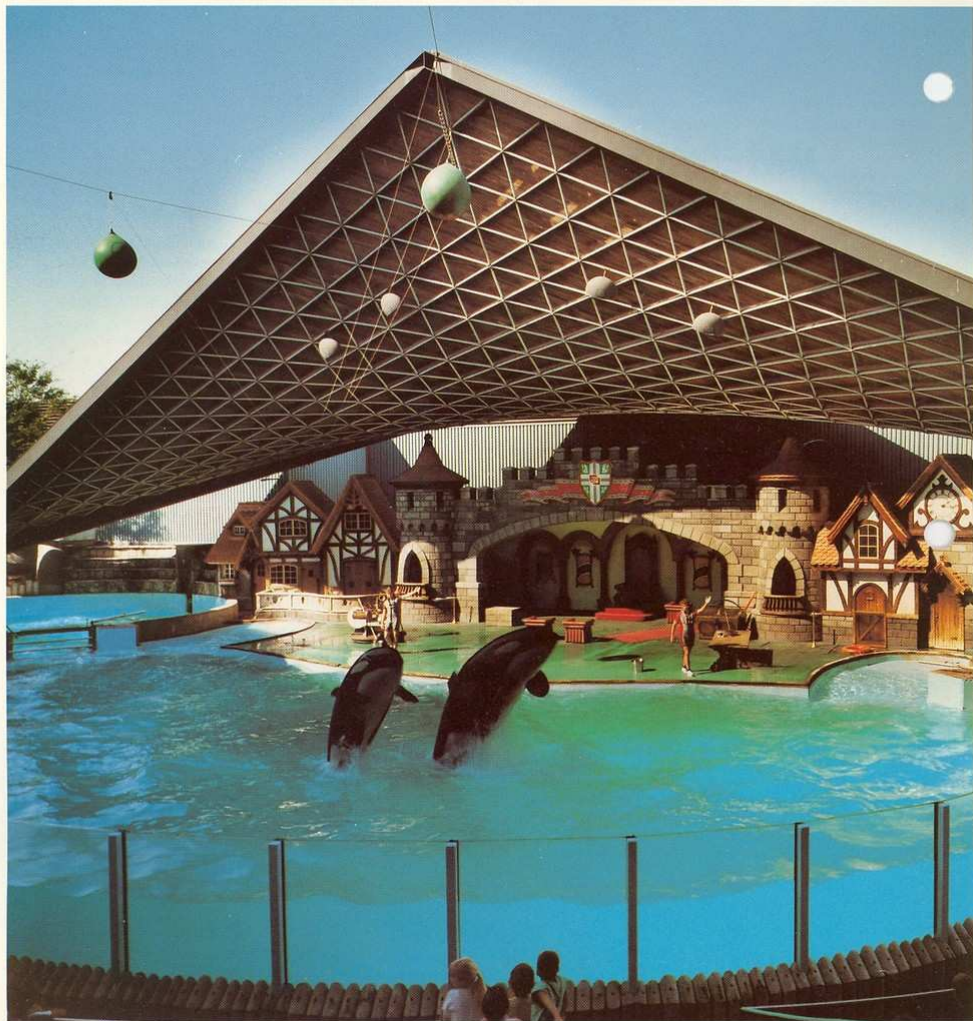
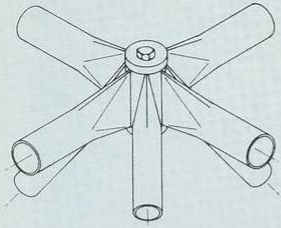


COMPOSANTS ADAPTÉS À L'UTILISATION

REMARQUE: Les dimensions indiquées peuvent varier en fonction des exigences architecturales ou techniques.

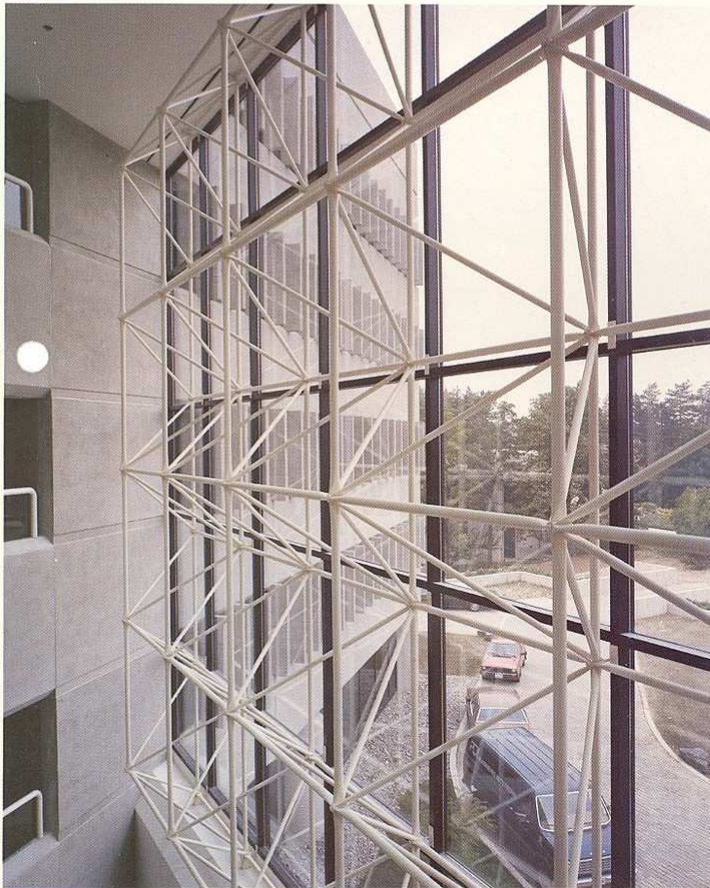
	Dimensions types selon l'utilisation		
	Cadre décoratif	Cadre léger de soutien	Cadre de soutien
A Diamètre de manchon	35 mm (1-3/8")	73 mm (2-3/4")	89 mm (3-1/2")
B Longueur de manchon	64 mm (2-1/2")	100 mm (4")	140 mm (5-1/2")
C Épaisseur de rondelle	6 mm (1/4")	13 mm (1/2")	20 mm (3/4")
D Diamètre de membre	38 mm (1-1/2")	64 mm (2-1/2")	89 mm (3-1/2")
E Diamètre d'entretoise	25 mm (1")	38 mm (1-1/2")	64 mm (2-1/2")
F Hauteur de panne		100 mm (4")	152 mm (6")

05160/TRI





MATÉRIAUX ET FINIS — À VOUS DE CHOISIR

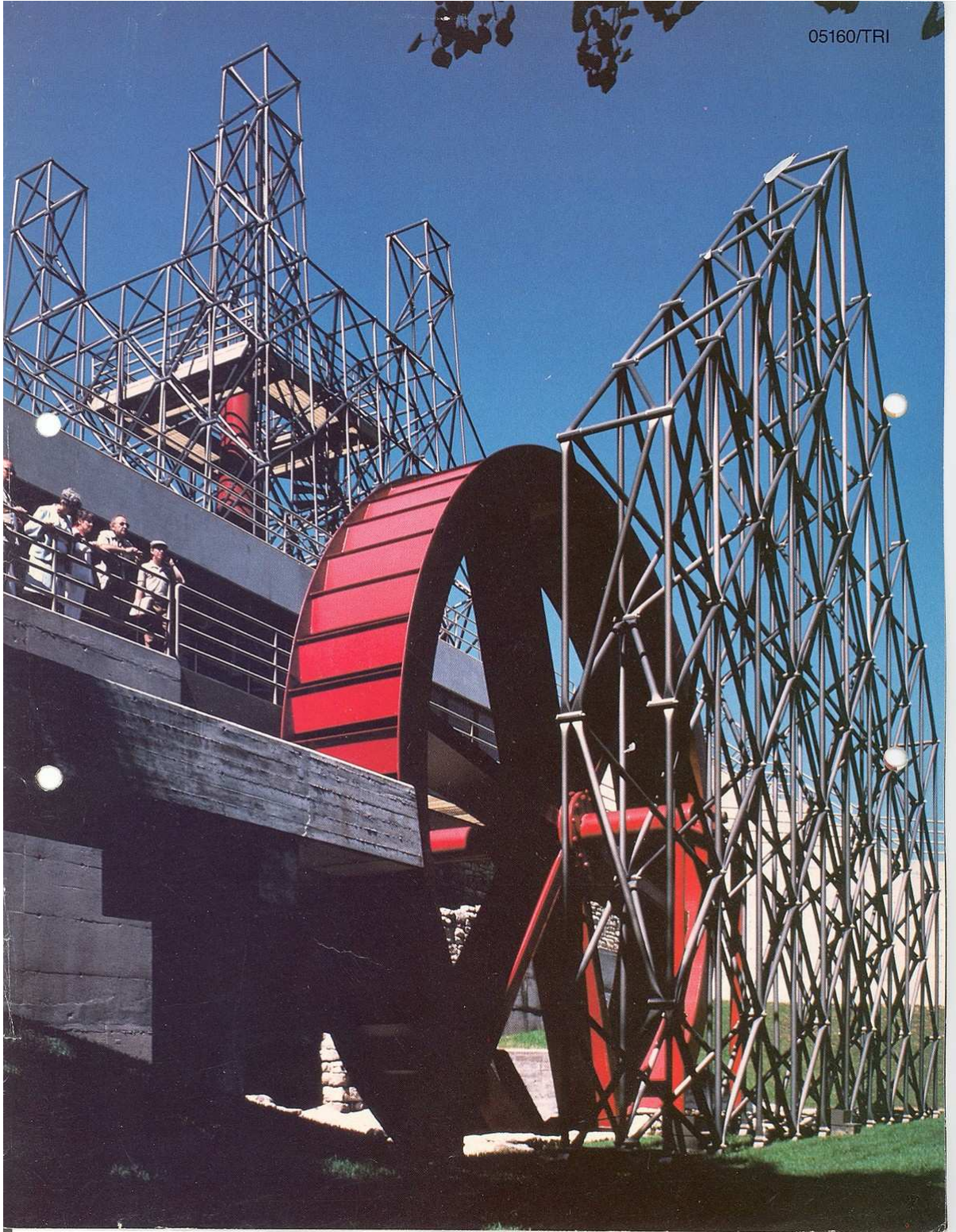


Les charpentes TRIODETIC* peuvent être réalisées en différents matériaux et finis, selon l'utilisation et les exigences.

Il existe différents enduits de finition. Les composants en aluminium et en acier peuvent être peints à l'usine par pulvérisation à sec ou application de peinture, en une large gamme de coloris.

Il est aussi possible de choisir des éléments en aluminium anodisé ou en acier inoxydable.







FABRIQUÉ ET VENDU AU CANADA PAR

TRIODETTIC*
BUILDING PRODUCTS LTD.

2753 FENTON ROAD • OTTAWA, ONTARIO K1G 3N3
TÉLÉPHONE 613/822-2922 • CÂBLE "TRIODETTIC"
FAX (613-822-1375)

